



МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ * 237

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

**ИНСТРУМЕНТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ
ХВОСТОВИКАМИ**

**ДИАМЕТРЫ ХВОСТОВИКОВ И РАЗМЕРЫ
КВАДРАТОВ**

Первое издание

Цена 5 коп.

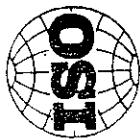
Группа Г23

УДК 621.9.02

Пер. № ИСО 237—75

Дескрипторы: инструменты, хвостовики, цилиндрические хвостовики, квадраты, размеры, диаметры

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ИНСТРУМЕНТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ
ХВОСТОВИКАМИ

Reg. № ИСО

237—75

Диаметры хвостовиков и размеры
квадратов

ПРЕДИСЛОВИЕ

Международная организация по стандартизации (ИСО) представляет собой объединение национальных организаций по стандартизации (комитеты-члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член может принимать участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Правительственные и неправительственные международные организации, сотрудничающие с ИСО, также принимают участие в этой работе.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, перед утверждением их Советом ИСО в качестве международных стандартов направляются на рассмотрение всем комитетам-членам.

До 1972 г. документы, разработанные техническими комитетами, издавались в виде рекомендаций ИСО. В настоящее время эти документы получают статус международных стандартов. В рамках этого процесса международный стандарт ИСО 237 заменяет рекомендацию ИСО Р 237—61, разработанную Техническим комитетом ИСО/ТК 29.

Рекомендацию ИСО Р 237 одобрили следующие комитеты-члены:

Австрия	Мексика	Франция
Бельгия	Нидерланды	ФРГ
Великобритания	Пакистан	Чехословакия
Венгрия	Польша	Швейцария
Греция	Португалия	Швеция
Индия	Румыния	
Италия	СССР	

Комитет-член США возражал против принятия данной рекомендации по причинам технического характера.

Комитет-член Австрия возражал против преобразования рекомендации ИСО Р 237 в международный стандарт.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий международный стандарт устанавливает диаметры хвостовиков и размеры квадратов для металлорезающих инструментов с цилиндрическими хвостовиками (развертки, метчики и др.).

Он включает две серии размеров — основную и дополнительную и для каждой из них даны размеры в миллиметрах и соответствующие размеры в дюймах.

Для каждой серии даны размеры квадратов для данного диаметра хвостовика.

Полный диапазон диаметров подразделяется на некоторое количество интервалов, для каждого из которых дается соответствующий стандартный квадрат как для основной, так и для дополнительной серии, для использования в тех случаях, когда необходимо более мелкое разделение относительно малых диаметров.

В метрических таблицах величины поперечных сечений квадратов a и предпочтительных диаметров d приводятся в соответствии с рядом R20 предпочтительных чисел; границы интервалов диаметров являются вспомогательными величинами из ряда R40 предпочтительных чисел.

В дюймовых таблицах значения a и d являются переведенными значениями соответствующих величин, выраженными с точностью до трех десятичных знаков для квадрата и до четырех десятичных знаков для диаметров.

В основной серии таблиц приводятся не только две границы каждого интервала диаметров, но в дополнении к ним значение предпочтительного диаметра (см. пересчет ниже), соответствующее теоретическому оптимальному отношению $a:d=0,80$ поперечного сечения квадрата и диаметра хвостовика.

В границах любого интервала это отношение $a:d$ изменяется от 0,75 до 0,85 для основной серии и от 0,80 до 0,85 для дополнительной серии, учитывая только номинальные значения a и d . Если учитывать допуски на размеры a и d , то отношение не должно быть менее 0,72 даже в худшем случае.